



**MUNICIPIO DE HUIMANGUILLO**  
**ESTADO ANALITICO DE LA DEUDA Y OTROS PASIVOS**  
**DEL 01 DE ENERO DE 2021 AL 31 DE MARZO DE 2021**  
 (En Pesos Mexicanos)

CUENTA CONTABLE	Moneda en Contratacion	Institucion o Pais Acreedor	Saldo Inicial del Periodo	Saldo Final del Periodo
<b>DEUDA PUBLICA</b>				
<b>Corto Plazo</b>	0.00	0.00	0.00	0.00
<b>Deuda Interna</b>	0.00	0.00	0.00	0.00
Instituciones de Crédito	0.00	0.00	0.00	0.00
Títulos y Valores	0.00	0.00	0.00	0.00
Arrendamiento Financieros	0.00	0.00	0.00	0.00
<b>Deuda Externa</b>	0.00	0.00	0.00	0.00
Organismos Financieros Internacionales	0.00	0.00	0.00	0.00
Deuda Bilateral	0.00	0.00	0.00	0.00
Títulos y Valores	0.00	0.00	0.00	0.00
Arrendamiento Financieros	0.00	0.00	0.00	0.00
<b>Subtotal Corto Plazo</b>	0.00	0.00	0.00	0.00
<b>Largo Plazo</b>	0.00	0.00	0.00	0.00
<b>Deuda Interna</b>	0.00	0.00	0.00	0.00
Instituciones de Credito	0.00	0.00	0.00	0.00
Títulos y Valores	0.00	0.00	0.00	0.00
Arrendamiento Financieros	0.00	0.00	0.00	0.00
<b>Deuda Externa</b>	0.00	0.00	0.00	0.00
Organismos Financieros Internacionales	0.00	0.00	0.00	0.00
Deuda Bilateral	0.00	0.00	0.00	0.00
Títulos y Valores	0.00	0.00	0.00	0.00
Arrendamiento Financieros	0.00	0.00	0.00	0.00
<b>Subtotal Largo Plazo</b>	0.00	0.00	0.00	0.00
<b>Otros Pasivos</b>	0.00	0.00	25,452,490.35	20,220,832.41
<b>Total Deuda y Otros Pasivos</b>	0.00	0.00	25,452,490.35	20,220,832.41

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor"

C. JOSE DEL CARMEN TORRUCO  
 JIMENEZ

PRESIDENTE MUNICIPAL

C. ALEJANDRO CADENAS MORALES

DIRECTOR DE FINANZAS

000008